



MASTRO

ETRURIA RASATURA

codice MST/CLF03-06 - MST/CLF03-15

sacco Kg 25 / pallet Kg 1500

Descrizione Malta fina da rasatura storica, microfibrata, protettiva e ad adesività migliorata, classificata GP/CS II/W2 (EN 998-1) composta da calce idraulica naturale NHL 3.5, argilla naturale, materiali pozzolanici micronizzati, sabbia di quarzo riciclata e sabbie naturali di origine alluvionale selezionate.

Impiego previsto Rasatura a civile di intonaci e malte ben ancorate; rifinitura di sistemi isolanti tipo blocchi in legno-cemento o CLS cellulare. (non utilizzare in presenza di: infiltrazioni o ristagni d'acqua).

Voce di capitolato Rasatura a civile di intonaci ben ancorati/intonaci su sistemi isolanti tipo blocchi in legno-cemento, argilla-cemento o CLS cellulare, con malta fine storica, microfibrata, protettiva e ad adesività migliorata, composta da materie prime storiche di elevata qualità come: sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati, selezionati e depolverizzati (EN 13139), sabbia di quarzo riciclato, calce idraulica naturale NHL 3,5 (EN 459-1), argilla naturale e materiali pozzolanici naturali micronizzati (EN 197-1), completamente esente da sabbie di carbonato di calcio (tipo MASTRO ETRURIA RASATURA).

Il preparato dovrà essere conforme alla normativa EN 998-1 ed avere le seguenti caratteristiche minime: classificato: GP malta per scopi generici, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS II, assorbimento d'acqua: W2, adesione al supporto: 0,8 N/mm², conducibilità termica: 0,40 W/m*K ($\lambda_{10, dry}$), resistenza alla diffusione del vapore acqueo: < 25 μ .

Principali fasi di posa **Preparazione del supporto:** I supporti da rasare devono essere stabili e consistenti, puliti da grasso, polveri. I supporti non assorbenti debbono essere completamente asciutti, quelli assorbenti accuratamente inumiditi (nel periodo estivo procedere a piccole zone assicurandosi che in fase di applicazione la superficie sia sempre umida).

- supporti in cartongesso debbono essere preparati con adeguati isolanti di superficie per gesso

- supporti friabili debbono essere stabilizzati con impregnanti consolidanti tipo RESTAURO PRIMER GRIP.

Preparazione della malta Ad ogni sacco di prodotto aggiungere la quantità di acqua pulita e non sotto i +10°C di temperatura indicata nel paragrafo dati tecnici. Il prodotto può essere impastato con betoniera a tazza o con trapano mescolatore; inserire nell'impastatrice metà acqua, il prodotto ed infine la restante acqua fino ad ottenere una malta dall'aspetto cremoso.

Posa della malta Utilizzando una spatola metallica a taglio di 45° applicare una prima mano di finitura avendo cura di pressarla bene sul supporto. Se necessario inserire rete d'armatura APULUM MASTRONET 160 e applicare una seconda mano di prodotto sempre con spatola metallica incrociando il senso d'applicazione nello spessore minimo ad ottenere la finitura desiderata (massimo 6 mm totali). A rassodamento avvenuto, (durante l'inverno i tempi possono allungarsi) il prodotto applicato potrà essere rifinito con frattazzo in spugna o spatola americana.

Tinteggiatura: Tinteggiare con pitture ai silossani, o silicati facendo attenzione che il supporto abbia un'umidità uniforme e inferiore a quella limite prescritta dal produttore per la stesura della pittura.

I tempi di completa essiccazione delle finiture sono fortemente influenzati da più fattori come: il grado di assorbimento del supporto, gli spessori applicati e le condizioni climatiche.

Avvertenze **Prodotto destinato ad un utilizzo altamente specializzato e professionale.** Non aggiungere altre sostanze al preparato - Non applicare con molto sole e/o vento onde evitare la rapida essiccazione della malta - Nel periodo estivo è fondamentale inumidire la malta almeno per i primi 2/3 giorni - Non applicare con temperature dell'atmosfera o del supporto: inferiori a +5°C o superiori a +30°C e proteggere da forti sbalzi termici.

Dati tecnici	Aspetto:	Polvere nocciola chiaro	
	Intervallo granulometrico:	0 ÷ 0,6 / 0 - 1,5 mm	EN 1015-1
	Acqua impasto:	≈ 24,5 %	EN 1015-3
	Spessore minimo e massimo:	3 ÷ 6 mm	
	Spessore massimo per strato:	3 mm	
	Consumo:	≈ 1,3 Kg/m ² per mm	
	Resistenza compressione:	CS II	EN 1015-11
	Adesione e modo rottura:	0,8 N/mm ² - FP: B	EN 1015-12
	Assorbimento idrico:	W2	EN 1015-18
	Coefficiente di resistenza alla diffusione del vapore acqueo:	$\mu < 25$	EN 1015-19
	Conducibilità termica:	0,40 W/m*K	EN 1745:2002
	Reazione al fuoco:	Classe A1	EN 13501-1

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. Edizione 01.2024

MASTRO INTERNATIONAL s.r.l.

Sede legale Via, Splaiul UNIRII n. 16 - 040035 București Sectorul 4, - codice unico di registrazione azienda: RO39380428
www.mastrointernational.com / e-mail Italia: mastro.it@mastrointernational.com / Telefono Italia +39 389 261 2295