



MASTRO

BORGO ANTICO RASATURA

codice MST/ATF03-06

sacco Kg 25 / pallet Kg 1500

Descrizione Malta fina da rasatura storica, microfibrata, protettiva e ad adesività migliorata, classificata GP/CS II/W2 (EN 998-1) composto da calce idraulica naturale NHL 3.5, argilla naturale, pozzolana micronizzata e sabbie naturali di origine alluvionale selezionate non macinate.

Impiego previsto Rasatura a civile di intonaci e malte ben ancorate; rifinitura di sistemi isolanti tipo blocchi in legno-cemento o CLS cellulare. (non utilizzare in presenza di: infiltrazioni o ristagni d'acqua).

Voce di capitolato Livellatura e rasatura a civile di intonaci ben ancorati / rifinitura su sistemi isolanti tipo blocchi in legno-cemento, argilla-cemento o CLS cellulare / rifinitura su pannelli in fibra di legno intonacati / rifinitura su pannelli in cartongesso con malta fine storica, microfibrata ad adesività migliorata, composta esclusivamente da materie prime naturali e tradizionali di elevata qualità come: sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati, selezionati e depolverizzati (EN 13139), sabbia di puro quarzo riciclata, calce idraulica naturale NHL 3,5 (EN 459-1), argilla naturale, pozzolana micronizzata (EN 197-1), completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo MASTRO BORGO ANTICO RASATURA).

Il preparato dovrà essere conforme alla normativa EN 998-1 ed avere le seguenti caratteristiche minime: classificato: GP malta per scopi generici, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS II, assorbimento d'acqua: W2, adesione al supporto: 0,8 N/mm², conducibilità termica: 0,38 W/m*K ($\lambda_{10,drv}$), resistenza alla diffusione del vapore acqueo: $\mu < 25$.

Principali fasi di posa **Preparazione del supporto:** I supporti da rasare devono essere stabili e consistenti, puliti da grasso, polveri. I supporti non assorbenti debbono essere completamente asciutti, quelli assorbenti accuratamente inumiditi (nel periodo estivo procedere a piccole zone assicurandosi che in fase di applicazione la superficie sia sempre umida).

- supporti in cartongesso debbono essere preparati con adeguati isolanti di superficie per gesso

- supporti friabili debbono essere stabilizzati con impregnanti consolidanti tipo RESTAURO PRIMER GRIP.

Preparazione della malta Ad ogni sacco di prodotto aggiungere la quantità di acqua pulita e non sotto i +10°C di temperatura indicata nel paragrafo dati tecnici. Il prodotto può essere impastato con betoniera a tazza o con trapano mescolatore; inserire nell'impastatrice metà acqua, il prodotto ed infine la restante acqua fino ad ottenere una malta dall'aspetto cremoso.

Posa della malta Utilizzando una spatola metallica a taglio di 45° applicare una prima mano di finitura avendo cura di pressarla bene sul supporto. Se necessario inserire rete d'armatura APULUM MASTRONET V160 e applicare una seconda mano di prodotto sempre con spatola metallica incrociando il senso d'applicazione nello spessore minimo ad ottenere la finitura desiderata (massimo 6 mm totali). A rassodamento avvenuto, (durante l'inverno i tempi possono allungarsi) il prodotto applicato potrà essere rifinito con frattazzo in spugna o spatola americana.

Tinteggiatura: Tinteggiare con pitture ai silossani, o silicati facendo attenzione che il supporto abbia un'umidità uniforme e inferiore a quella limite prescritta dal produttore per la stesura della pittura.

I tempi di completa essiccazione delle finiture sono fortemente influenzati da più fattori come: il grado di assorbimento del supporto, gli spessori applicati e le condizioni climatiche.

Avvertenze **Prodotto destinato ad un utilizzo altamente specializzato e professionale.** Non aggiungere altre sostanze al preparato - Non applicare con molto sole e/o vento onde evitare la rapida essiccazione della malta - Nel periodo estivo è fondamentale inumidire la malta almeno per i primi 2/3 giorni - Non applicare con temperature dell'atmosfera o del supporto: inferiori a + 5° C o superiori a + 30° C e proteggere da forti sbalzi termici.

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. Edizione 01.2024	Dati tecnici	Aspetto:	Polvere giallo nocciola	
	Intervallo granulometrico:	0 ÷ 0,6 / 0 - 1,5 mm		EN 1015-1
	Acqua impasto:	≈ 29,5 %		EN 1015-3
	Spessore minimo e massimo:	2 ÷ 5 mm		
	Spessore massimo per strato:	2 mm		
	Consumo:	≈ 1,25 Kg/m ² per mm		
	Resistenza compressione:	CS II		EN 1015-11
	Adesione e modo rottura:	0,8 N/mm ² - FP: B		EN 1015-12
	Assorbimento idrico:	W2		EN 1015-18
	Coefficiente di resistenza alla diffusione del vapore acqueo:	$\mu < 25$		EN 1015-19
	Conducibilità termica:	0,38 W/m*K		EN 1745:2002
	Reazione al fuoco:	Classe A1		EN 13501-1

MASTRO INTERNATIONAL s.r.l.

Sede legale Via, Splaiul UNIRII n. 16 - 040035 București Sectorul 4, - codice unico di registrazione azienda: RO39380428
www.mastrointernational.com / e-mail Italia: mastro.it@mastrointernational.com / Telefono Italia +39 389 261 2295